

КОМИТЕТ ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ЛЕНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ
«СОСНОВОБОРСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.04
ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ
РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ**

г. Сосновый Бор,
2020 г.

Настоящая рабочая программа разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей.

Организация разработчик: ГА ПОУ ЛО «Сосновоборский политехнический колледж»

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**
- 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ**
- 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен освоить основной вид деятельности. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих и соответствующие ему общие и профессиональные компетенции:

1.2 Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке

1.3 Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование профессиональных компетенций
ПК 1.2	Осуществлять техническое обслуживание автомобильных двигателей согласно технологической документации
ПК 1.3	Проводить ремонт различных типов двигателей в соответствии с технологической документацией

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

3.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Суммарный объем нагрузки, час.	Объем профессионального модуля, час.					Самостоятельная работа
			Обучение по МДК			Практики		
			Всего	В том числе		Учебная	Производственная	
				Консультации	Курсовых работ			
ПК5.1-5.4 ОК 1-11	МДК 04.01 Слесарные работы	68	64					4
	МДК 04.02 Кузнечные работы	48	44					4
	МДК 04.03 Сварочные работы	52	48					4
	Учебная и производственная практика	342						
	Всего:	510	156			198	144	12

3.2 Тематический план и содержание профессионального модуля ПМ.04

Наименование разделов и тем профессионального модуля, междисциплинарных курсов	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Объем часов	Осваиваемые элементы компетенций
МДК. 04.01 Слесарные работы		68	
Введение	Содержание Рабочее место слесаря		
Тема 04.01.01. Точность и качество обработки. Измерительный инструмент	Содержание		
	1. Понятие о точности и качестве слесарной обработки		
	2. Измерительный инструмент		
	Практические занятия 1. Измерение линейных размеров. Расчет припусков на слесарную обработку		
Тема 04.01.02. Слесарные операции	Содержание		
	1. Опиливание металла, распиловка, припасовка		
	2. Шабрение металла. Методы контроля шабрения		
	3. Обработка отверстий. Обработка резьбовых поверхностей		
	4. Притирка и приработка деталей		
	Практические занятия		
	Шабрение металлов.		
	Приемы нарезания резьбы		
	Развертывание и приработка деталей		
Составление технологической карты			

Тема 04.01.03 Механическая обработка металлов	Содержание			
	1.	Виды механической обработки металлов. Металлорежущие станки		
	2.	Токарно-арматурный станок		
	3.	Фрезерный станок		
	Практические задания			
Изучение устройства токарно-арматурного и фрезерного станка				
Методы фрезерования				
Тема 04.01.04 Слесарно-сборочные работы неподвижных соединений	Содержание			
	1.	Виды неподвижных соединений		
	2.	Операции с неподвижными неразъемными соединениями		
	3.	Операции с неподвижными разъемными соединениями		
	Практические занятия			
Сборка развальцовкой и отбортовкой				
Сборка резьбовых соединений				
Тема 04.01.05 Слесарно-сборочные работы подвижных соединений	Содержание			
	1.	Виды подвижных соединений		
	2.	Виды муфт. Технология сборки		
	3.	Механизмы передачи вращательного движения		
	Практические занятия			
	Слесарно-сборочные работы с механизмами вращательного и прямолинейного движения, винтовыми механизмами.			
Самостоятельная работа обучающегося		4		
МДК. 04.02 Кузнечные работы			48	
Тема 04.02.01 Введение	Содержание			
	1.	Основные сведения о металлах		
	2.	Технологические свойства металлов и сплавов		
	3.	Топливо для кузнечной работы		

Тема 04.02.02 Кузнечное оборудование	Содержание			
	1.	Открытый кирпичный горн		
	2.	Стационарный металлический горн. Переносные кузнечные горны		
	3.	Электрические муфельные печи		
	Практические занятия			
	1.	Процесс нагрева заготовок		
	2.	Устройство опорных кузнечных инструментов		
	3..	Устройство ударных кузнечных инструментов		
	4.	Подкладной кузнечный инструмент		
	6.	Вспомогательный кузнечный инструмент		
Тема 04.02.03 Кузница. Размещение оборудования	Содержание			
	1.	Пневматический молот. Устройство и принцип работы		
	2.	Винтовые и гидравлические прессы. Давильни		
Тема 04.02.04 Основные кузнечные работы	Содержание			
	1.	Гибка. Рубка. Правка.		
	2.	Кузнечная сварка		
	3.	Безопасность при выполнении кузнечных работ		
	Самостоятельная работа обучающегося		4	
МДК. 04.03 Сварочные работы			48	
Тема 04.03.01 Оборудование сварочного поста для ручной дуговой сварки	Содержание			
	1.	Сварочный пост для ручной дуговой сварки		
	2.	Источники питания сварочной дуги		
	3.	Вольт – амперная характеристика сварочных аппаратов		
	4.	Сварочный трансформатор. Сварочных выпрямитель. Сварочный преобразователь. Инвертор.		
	Практическое занятие			
	1.	Изучение устройства и принципы работы источников питания сварочной дуги		

Тема 04.03.02 Техника и технология ручной дуговой сварки	Содержание			
	1.	Сварочные материалы для РДС		
	2.	Сварочные электроды		
	3.	Сварные соединения и швы		
	4.	Сварочные напряжения и деформация. Способы предотвращения и устранения		
	5.	Выбор режима сварки, его влияние на качество сварного шва		
	6.	Свариваемость сталей. Технология сварки углеродистых сталей.		
	7.	Технология сварки легированных сталей		
	8.	Классификация сварных конструкций. Особенности сборки и сварки типовых конструкций		
	9.	Технология сварки решетчатых конструкций, балок и колонн.		
	10.	Технология сварки листовых конструкций и труб		
	11.	Методы контроля сварных швов		
	Практические занятия			
	1.	Выполнение различных сварных швов		
	2.	Определение параметров режима и последовательность сварки стыкового шва		
	3.	Технология сварки стали марки ВстЗсп толщиной 40 мм		
	4.	Дефекты сварных швов, их причины и способы устранения		
	Самостоятельная работа обучающегося			
			4	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Для реализации программы профессионального модуля предусмотрены специальные помещения-

4.1.1 Оборудование мастерских

Слесарной:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- станки: настольно-сверлильные, заточные и др.;
- набор слесарных инструментов;
- набор измерительных инструментов;
- приспособления;
- заготовки для выполнения слесарных работ.

Токарно-механической:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- станки: токарные, фрезерные, сверлильные, заточные, шлифовальные;
- наборы инструментов;
- приспособления;
- заготовки.

Кузнечно-сварочной:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- оборудование термического отделения;
- сварочное оборудование;
- инструмент;
- оснастка;
- приспособления;
- материалы для работ;
- средства индивидуальной защиты.

Демонтажно-монтажной:

- оборудование и оснастка для производства демонтажно-монтажных работ;
- инструменты, приспособления для разборочных и сборочных работ;
- стенды для разборки, сборки и регулировки агрегатов и узлов.

4.2. Информационное обеспечение реализации программы

Основная литература

Босинзон М.А. Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа. –М.: Академия, 2016.

Вишневецких Я.Ф. Технология ручнойковки. –М.,2006.

Куликов О.Н. Охрана труда при производстве сварочных работ. –М.: Академия, 2014.

Овчинников В.В. Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений. –М.: Академия, 2015.

Овчинников В.В. Подготовительно- сварочные работы. Учебник СПО. –М.: Академия, 2015.

Покровский Б.С., Скакун В.А. Слесарное дело. –М.: Академия, 2003.

Покровский Б.С., Скакун В.А. Слесарно-сборочные работы. Учебник СПО. –М.: Академия, 2012.

Дополнительная литература

Маслов В.И. Сварочные работы. –М.: Академия, 2002.

Овчинников В.В. Электросварщик ручной сварки. Учебное пособие для СПО. –М.6Академия, 2012.

Чернышев Г.Г. Сварочное дело: сварка и резка металлов. Учебник НПО. –М.: Академия, 2002

Юсупов З.И. Ручнаяковка. –М., 1984